

| Pos. | Leistungsbeschreibung | Einheitspreis<br>in EUR | Menge | Preis<br>in EUR |
|------|-----------------------|-------------------------|-------|-----------------|
|------|-----------------------|-------------------------|-------|-----------------|

07.0100.03

**FM100-EX**

**Laborabzugsüberwachung**

Laborabzugsüberwachung mit integriertem Mikrocontroller und statischem Differenzdrucksensor. Überwachung des sicheren Laborabzugsbetriebs nach EN 14175 mit akustischer und optischer Alarmierung. Spannungsausfallsichere Speicherung aller Systemdaten. Geeignet für den Einsatz in Lüftungsanlagen in Ex-gefährdeten Bereichen nach ATEX, Gruppe II, Zone 1, 2, 21 und 22.

Messeinrichtung mit Venturimesssdüse, unempfindlich auch bei ungünstiger An- und Abströmung, PPs-el, ohne Klappenblattichtung, ohne Gummilippendichtung, ohne Dämmschale, Flansch/Flansch (Standard).

Bedien- und Anzeigepanel in EX-Ausführung, LED rot, LED grün, Taste und Summer (gas- und staubdicht gem. EX II 2 G EEx ed IIC T6 und EX II 2 D IP66 T80 °C). Akustischer und optischer Alarm (rote LED) für zu geringe Abluft/Zuluft, optische Anzeige (grüne LED) für ausreichende Abluft/Zuluft, Taste Quit zur Quittierung des akustischen Alarms.

**Technische Merkmale:**

- Spannungsausfallsichere Speicherung aller Systemdaten
- Freie Parametrierung aller Systemdaten, wie z.B. Sollwertvorgabe Volumenstrom über PC, sowie Abruf aller Istwerte
- Überwachung des bauseitigen Lüftungssystems
- ex-geschützter, statischer Differenzdrucksensor zur stetigen Messung des Istwertes im Bereich von 0 ... 200 Pa
- Optische und akustische Signalisierung von Betriebszuständen und Störungen
- Geeignet zum Einbau in alle Bauarten von Labor-Absaugvorrichtungen nach EN 14175
- Montage der Elektronik im eigenen Schaltschrank, sie ist nicht nach Atex konzipiert und muss im sicheren Bereich platziert werden
- einsetzbar in der Zone 1,2, 21, 22

**Relaisausgang:**

Relaiskontakt potentialfrei mit einer Schaltleistung von 250 V AC, 3A

- Alarmausgang (Störmeldung), 1 x Umschaltkontakt

**Bedien- und Anzeigepanel mit EG-Baumusterprüfung, Ex-geschützt:**

Bedien- und Anzeigepanel IP66 zur Montage am Laborabzug mit folgenden Elementen:

- Summer für akustischen Alarm
- LED grün, Volumenstrom im sicheren Bereich (OK)
- Leuchtdrucktaste, Kombination aus LED rot, Volumenstrom zu gering (LOW) und Taste zur Quittierung des akustischen Alarms
- optional: Taste schwarz, Laborabzugslicht (Licht EIN/AUS)

**Wartungsfreie Venturi-Messeinrichtung:**

- wartungsfreie Venturi-Messeinrichtung mit zwei Ringmesskammern für mittelwertbildende genaue Messung mit Selbstreinigungseffekt.
- lageunabhängiger Einbau
- Material: PPs-el
- Systemdruckbereich 50...1000 Pa
- Anschluss beidseitig Normflansch
- Nennweite: DN 250 mm, Einbaulänge: 290 mm

| Pos. | Leistungsbeschreibung | Einheitspreis<br>in EUR | Menge | Preis<br>in EUR |
|------|-----------------------|-------------------------|-------|-----------------|
|------|-----------------------|-------------------------|-------|-----------------|

**Technische Daten:**

- |                   |                             |
|-------------------|-----------------------------|
| - Netzspannung    | 230 V AC, +/- 15%, 50/60 Hz |
| - Nennleistung    | 10 VA                       |
| - Primärsicherung | 125 mA, T                   |

Der Ex-Differenz-Drucktransmitter und das Ex-Bedien- und Anzeigepanel verfügen über eine EG-Baumusterprüfbescheinigung.

**Hersteller:** SCHNEIDER  
**Fabrikat/Typ:** FM100-EX

1,00 Stück