

SCHAKO 

Group

Pure competence in air.

ADMECO 

Building & Industry

NOVENCO 

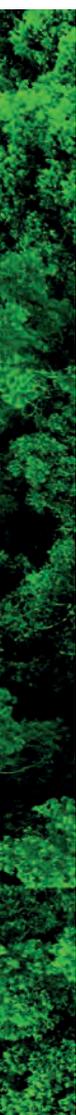
REVENCO 

SCHAKO 

SCHNEIDER 

SIROCCO 

SMITSAIR 



Construction verte, efficacité énergétique, durabilité, confort, sécurité, numérisation. Tels sont les thèmes qui motivent les entreprises de notre groupe de développer de nouveaux produits et systèmes pour couvrir de manière optimale les besoins et exigences futures de nos clients. Nous souhaitons nous améliorer en permanence, éviter de transmettre aux générations futures une charge insupportable et développer notre entreprise à long terme.

Beat Vögeli

CEO du groupe SCHAKO



Group



ADMECO

L'idée derrière tous les produits ADMECO est de réduire le nombre d'infections dans la salle d'opération. Le concept d'espace AREA modulaire pour les salles d'opération a été conçu dans l'unique but de réunir les secteurs ventilation, illumination et alimentation en fluides et énergie de façon à protéger de manière efficace les patients pendant l'opération.



Building & Industry

NOVENCO

La société NOVENCO Building & Industry est un leader mondial dans le domaine de la conception, du développement et de la fabrication de produits et systèmes de ventilation. Nos ventilateurs atteignent rapidement leur puissance maximale, permettent d'économiser beaucoup d'énergie et convainquent par leur durabilité. En cas d'urgence, notre technologie de ventilation peut sauver des vies humaines.



REVEN

La détection et la séparation des polluants dans l'air est notre compétence-clé. Grâce à la technologie de ventilation REVEN moderne et brevetée, nous sommes en mesure de créer un environnement professionnel agréable et sain dans les cuisines commerciales, les entreprises industrielles ou les industries des machines-outils.



SCHAKO

Aujourd'hui SCHAKO produit et fournit plus de 200 produits et systèmes différents dans d'innombrables variantes pour les domaines ventilation, climatisation, régulation, protection contre l'incendie et isolation acoustique pour hôtels, écoles, hôpitaux, aéroports, centres de sport et de loisirs ainsi que bâtiments commerciaux et industriels.



En qualité de responsable général du groupe SCHAKO, je suis fier de nos sept sociétés sœurs qui sont devenues une très bonne équipe en l'espace de quelques années. Nous sommes en mesure d'offrir à nos clients des solutions en fonction des besoins pour presque toutes les exigences. Simplement « Pure competence in air ».
Beat Vögeli, CEO du groupe SCHAKO

SCHNEIDER

SCHNEIDER développe des produits innovants pour la ventilation de laboratoire au plus haut niveau technologique. La sécurité et la protection des personnes sont mises au premier plan. Chez nous, la technologie de ventilation ne connaît pas de compromis. Nous garantissons toujours la fonctionnalité globale.



SIROCCO

Depuis plus de 100 ans, SIROCCO est un leader dans le domaine de la ventilation des tunnels, du désenfumage en cas d'incendie, de la transmission de chaleur et de la technologie industrielle de l'air. Grâce à notre haut niveau de compétence, l'ingénierie moderne et notre savoir-faire de fabrication, nous sommes en mesure de satisfaire toutes les exigences de nos clients.



SMITSAIR

Nos clients nous accordent leur confiance ; du concept jusqu'à l'installation. Le client est notre partenaire pour la meilleure solution système. Ce n'est qu'ainsi qu'il est possible de créer un climat intérieur parfait. Les besoins changeants de nos clients et un monde en constante évolution signifient que nos innovations continuent à se développer.





ADMECO a acquis ses connaissances dans la salle d'opération. L'interaction entre les systèmes de ventilation, d'illumination et d'alimentation en fluides et énergie dans la salle d'opération ne cesse pas de me fasciner. Il est bon de savoir que nos produits peuvent contribuer à améliorer les conditions dans la salle d'opération.

Karin Fischer, Marketing



Je suis moi-même père et je suis fier que les solutions de ventilation durables de NOVENCO Building & Industry peuvent contribuer à assurer un avenir plus sûr et plus vert aux générations à venir.

Jos Wissink, Business Development Manager

Building & Industry



Comme passionné de cuisine, je sais ce que vaut une bonne aspiration. Les systèmes d'aération de cuisine de REVEN pour cuisines industrielles sont imbattables. Et également dans le domaine des épurateurs d'air pour l'industrie, vous ne trouverez pas meilleur que nous. Notre devise : Rien n'est impossible.

Vitali Lai, Directeur de ventes



Si l'on les connaît, on les voit partout : les diffuseurs d'air de SCHAKO. Depuis plus de 30 ans, c'est un grand plaisir pour moi de trouver des solutions innovantes ensemble avec l'équipe SCHAKO et de les mettre en œuvre avec nos clients. Je suis heureux de pouvoir transmettre chaque jour l'expérience que j'ai acquise durant d'innombrables projets à nos clients.

Uwe Diez, Service commercial Bavière



*Nos employés sont notre plus grand capital.
Nous leur devons nos produits de haute qualité et
le grand nombre de clients satisfaits.
Depuis des années, les places d'apprentissage
proposées par le groupe SCHAKO sont très de-
mandées. Car le groupe SCHAKO offre des postes
de travail à long terme.*

*L'homme et sa sécurité dans le laboratoire sont au
centre de nos activités. La technique de laboratoire
du plus haut niveau technologique permet de garan-
tir cette sécurité. C'est exactement pour cette raison
que j'ai décidé de travailler pour
SCHNEIDER Elektronik puisque nous comptons
parmi les meilleurs dans ce domaine.
Bernd Ruhwinkel, International Sales Manager*



*On nous voit rarement. Hélas. Savez-vous que nous
avons fourni tous les grands clapets de ventilation
dans le nouveau tunnel du Saint-Gothard ? Si même
les Suisses ont confiance dans les produits de
SIROCCO et les utilisent dans leur chef-d'œuvre
de la construction de tunnels,
nous avons bien fait les choses.
Beate Taufner, Service commercial*

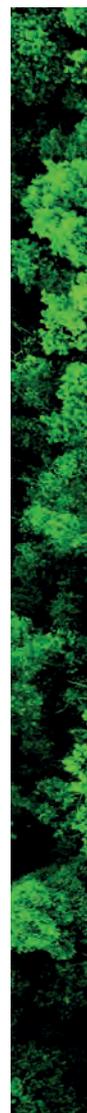


*En accord avec les clients, projeteurs, architectes et les
entreprises de construction, nous trouvons toujours
la meilleure solution pour le projet de construction
respectif. C'est ce qui fait notre réputation. Tout cela
ensemble avec notre clientèle diversifiée permet de
rendre le travail chez SMITSAIR tellement intéressant.
Rolf Langeweg, Commercial Director*





Les entreprises du groupe SCHAKO





SCHAKO Group



Notre motivation est de faire tout ce qui est possible pour garantir d'excellentes conditions pour chaque opération. ADMECO propose ses propres solutions dans le domaine des systèmes de ventilation ainsi que des systèmes d'éclairage et d'alimentation en fluides et énergie et offre ainsi un concept pour les salles d'opération unique dans le monde. Cela ne garantit pas seulement la plus haute sécurité pour le patient mais améliore également les conditions pour le personnel médical. Nous en sommes fiers !

Beat Vögeli

CEO ADMECO

Pour réduire les substances nocives portées par l'air dans la salle d'opération, ADMECO offre une large gamme de différents systèmes de ventilation qui raréfient efficacement les substances nocives, éliminent les germes de manière stable et protègent les instruments sur la table à instruments dans la zone protégée de la salle d'opération contre la contamination. Grâce aux éclairages opératoires ADMECO à flux laminaire, la sécurité et la qualité de traitement pour le patient peuvent être améliorées de manière significative.





Les produits ADMECO sont le résultat de plus de 35 ans d'expérience et de savoir-faire, de recherche, de développement et de production en matière d'équipement des salles d'opération, salles de préparation et cabinets médicaux. Profitez de notre savoir-faire et réalisez avec nous des solutions innovantes qui unient de manière impressionnante les domaines de la santé, de l'hygiène, du confort et de la rentabilité.

Seule une technique parfaitement coordonnée et fiable permet de garantir la plus haute stérilité et une réduction des risques d'infection (infections post-opératoires) dans la salle d'opération. Avec le concept global de salle d'opération AREA, ADMECO allie la technique de ventilation (AIR), la lumière (lampe opératoire LUX) et l'énergie (portique technique MED), le tout au millimètre près et répond ainsi aux plus hautes exigences des hôpitaux et des cabinets médicaux privés en termes d'hygiène et de protection contre les infections.



ADMECO

Portrait



ADRESSES

Conception | Développement | Production | Montage |
Service

Turbistrasse 17
6280 Hochdorf
Suisse
Tél. +41 41 9147030
info@admeco.ch
www.admeco.ch

RÉGIONS ET PAYS DE DISTRIBUTION

Partenaires dans le monde entier
Régions centrales : Europe | Moyen-Orient | Asie et
Amérique centrale

CONTACTS

Turbistrasse 17
6280 Hochdorf
Suisse
Tél. +41 41 9147030
info@admeco.ch
www.admeco.ch

ADMECO

Portfolio

AREA : CONCEPTS DE SALLE D'OPÉRATION

Concept global avec des systèmes de ventilation efficaces sur le plan énergétique, des éclairages opératoires à flux laminaires et des portiques techniques ergonomiques pour l'alimentation en fluides et en énergie

AIR : SYSTÈMES RLT

Plafonds TAV d'air neuf et à recyclage (TAV = à faible degré de turbulences) et systèmes à recyclage intégré pour salles d'opération et cabinets médicaux ; classe de ventilation 1a et 1b

LUX : ÉCLAIRAGES OPÉRATOIRES

Éclairages opératoires à flux laminaire en forme ouverte et modulaire, conçus spécialement pour l'utilisation sous les plafonds TAV pour garantir la plus grande stérilité sur la table chirurgicale

MED : PORTIQUES TECHNIQUES

Portiques techniques, disposés de manière optimale autour de la zone d'opération stérile, conviennent à tous les raccords électriques, de gaz et de fluide ; capables de recevoir toutes sortes d'appareils médicaux

SERVICE

Montage professionnel et compétent, maintenance et mesure de réception par l'équipe de service ADMECO spécialement formée

Histoire de l'entreprise

2020

ADMECO avec ses 25 employés rejoint le groupe SCHAKO. La coopération étroite de toutes les sociétés sœurs garantit aux clients que toutes les exigences concernant une salle d'opération moderne ou un cabinet médical peuvent être réalisées de façon rentable tout en garantissant les degrés de sécurité les plus hauts pour le patient et le personnel

1987 - JUSQU'À AUJOURD'HUI

Créée à l'origine en tant que société dans le domaine de la technologie de ventilation pour les salles d'opération, ADMECO est passée d'un fabricant local de systèmes de ventilation pour salles d'opération au seul fournisseur mondial de services complets (développement, production, montage) de concept global de salles d'opération

1985

Pour garantir l'asepsie, ADMECO divise la salle d'opération de manière conséquente en une zone centrale d'opération stérile et en une zone périphérique non stérile (anesthésie et appareils non stériles). Débuts du développement d'un éclairage opératoire à flux laminaire

1984

Fondation de l'entreprise familiale ADMECO AG par Pierre van den Wildenberg. Les premiers systèmes pour l'élimination de germes font leur entrée dans les salles d'opération et les premiers portiques techniques ADMECO sont installés. Pour la première fois, la zone centrale d'opération stérile est visiblement séparée de la zone périphérique non stérile

..

Pour plus d'informations, voir www.admeco.ch



cseb
scuol | suisse

Références * ADMECO



hirslanden clinique cecil
lausanne | suisse

st. josefskrankenhaus
fribourg | allemagne



hôpital du jura bernois
moutier | suisse



Building & Industry

NOVENCO

SCHAKO Group



Lars Erik Knaack

Gérant NOVenco Building & Industry

Nous nous concentrons sur la durabilité et l'efficacité énergétique de nos ventilateurs, du développement jusqu'au recyclage. Notre but est de fournir le meilleur produit pour le déplacement d'air et d'assurer un monde propre et sûr. Cela se reflète dans nos produits qui présentent une excellente qualité et une longue durée de vie – dans l'industrie et l'agriculture, des centres informatiques, éoliennes, parkings couverts, tunnels ou systèmes de sécurité et de protection contre l'incendie.

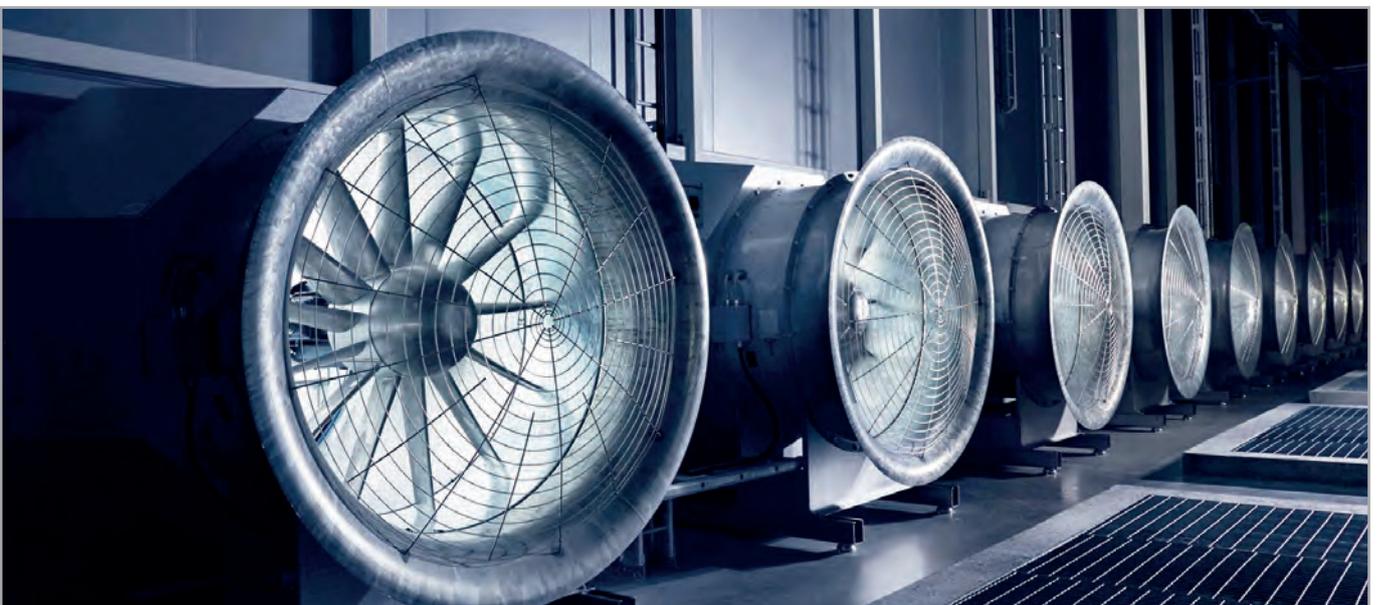
Les produits et systèmes de ventilation efficaces sur le plan énergétique de NOVenco Building & Industry connus pour leur qualité sans compromis et leurs meilleurs standards sont fabriqués sans interruption depuis 75 ans dans l'usine-mère à Naestved au Danemark. Une équipe d'ingénieurs expérimentés s'applique à perfectionner même les meilleurs produits et à mettre en pratique même les moindres détails d'amélioration proposés le plus vite possible.





Grâce à nous, vous pouvez respirer profondément et calmement dans des parkings couverts et souterrains ou dans des tubes de tunnel sans tuyaux d'aération. Car les jetfans fiables et énergétiquement efficaces de NOVENCO Building & Industry assurent une ventilation propre et sûre. En outre, chaque parking couvert et chaque projet de tunnel est analysé en détail par nos spécialistes et testé régulièrement après l'installation.

Un des centres informatiques les plus modernes et énergétiquement efficaces du monde qui se trouve dans les États-Unis d'Amérique a confiance dans la fiabilité convaincante et l'efficacité élevée des ventilateurs ZerAx de NOVENCO Building & Industry. Les autres centres informatiques du groupe informatique mondial sont également équipés de nos ventilateurs ZerAx transcendants. Et cet exemple a fait école. D'autres groupes informatiques sont également intéressés.



NOVENCO

Building & Industry

Portrait



ADRESSES

Production | Administration

DANEMARK

Industrivej 22

4700 Naestved

Danemark

Tél. +45 70 778899

info@novenco-building.com

RÉGIONS ET PAYS

DE DISTRIBUTION

PAYS-BAS

NOVENCO Building & Industry B.V.

Bergweg-Zuid 115

2661 CS Bergschenhoek

Pays-Bas

Tél. +31 10 5242424

info-nl@novenco-building.com

GRANDE-BRETAGNE

NOVENCO Building & Industry UK Ltd.

2A Halifax Road | Bowerhill

Wiltshire SN12 6YY

Grande-Bretagne

Tél. +44 800 6816009

info-uk@novenco-building.com

ainsi que plus de 50 autres partenaires de vente et
développeurs de projets indépendants partout dans
le monde

CONTACTS

ALLEMAGNE

Neuffenstraße 56

89168 Niederstotzingen

Allemagne

Tél. +49 7325 5049747

info-de@novenco-building.com

INDE

NOVENCO Building & Industry

C/O DIBD OMII Consulting Priv. Ltd

Town Centre 2, 3rd Floor, Unit 305

Andheri-Kurla Road, Andheri (E)

Mumbai 400 059

Inde

Tél. +91 998 7546472

info-in@novenco-building.com

SINGAPOUR

NOVENCO Building & Industry

Singapour

16 Raffles Quay #33-03

Hong Leong Building

048581 Singapour

Tél. +65 85 548498

info-sg@novenco-building.com

NOVENCO Building & Industry Portfolio

CENTRES INFORMATIQUES

Solutions de ventilation de refroidissement pour centres informatiques d'une longue durée de vie réalisées avec des ventilateurs à flux axial ZerAx

AGRICULTURE

Ventilation économe en énergie pour des exploitations agricoles et des laiteries, l'industrie alimentaire ainsi pour des champignonnières et serres

SYSTÈMES DE SÉCURITÉ DES PERSONNES

Ventilation, systèmes évacuation de fumée et de chaleur pour parkings couverts et tunnels et évacuation de fumée à l'aide de système de pression différentielle pour voies d'évacuation

INDUSTRIE DE TRANSFORM.

Solutions spéciales pour des standards de sécurité particulièrement élevés lors de l'utilisation dans des installations industrielles avec des gaz corrosifs ou des systèmes de traitement critiques en termes d'émission ou l'utilisation dans des zones à risque d'explosion

INSTALLATION ULTÉRIEURE

Les solutions systèmes EC+ les plus efficaces du monde pour réduire la consommation en énergie et, pour cette raison, pour augmenter l'efficacité des systèmes CVC

DISPOSITIFS DE VENTILATION

Solutions systèmes flexibles pour dispositifs de ventilation sur la base d'un concept EC+ avec un rendement énergétique total de jusqu'à 85%

Histoire de l'entreprise

2019

NOVENCO Building & Industry A/S fonde
NOVENCO Building & Industry Inde et Singapour

2014

Le groupe SCHAKO acquiert NOVENCO A/S qui devient
NOVENCO Building & Industry A/S

2011

Dania Capital divise NOVENCO A/S en NOVENCO A/S et
en NOVENCO Marine & Offshore A/S

2009

NOVENCO A/S introduit les ventilateurs ZerAx et
révolutionne la puissance des ventilateurs à flux axial

2003

NOVENCO devient le centre de compétences pour pro-
duits et systèmes de vent. au sein de YORK NOVENCO

2000

Fondation de NOVENCO UK Ltd. en Grande-Bretagne

1994

NOVENCO est la première société qui utilise des ven-
tilateurs à induction pour la ventilation et le désenfumage des parkings couverts

1985

La société Nordisk Ventilator Co. dev. NOVENCO A/S

1952

Nordisk Ventilator Co. présente le système à haute
pression Hi-Pres pour le secteur marin

1947

L'entrepreneur danois S. T. Westenholz fonde la société
Nordisk

Photo : siemens gamesa



**siemens gamesa
zamudio | espagne**

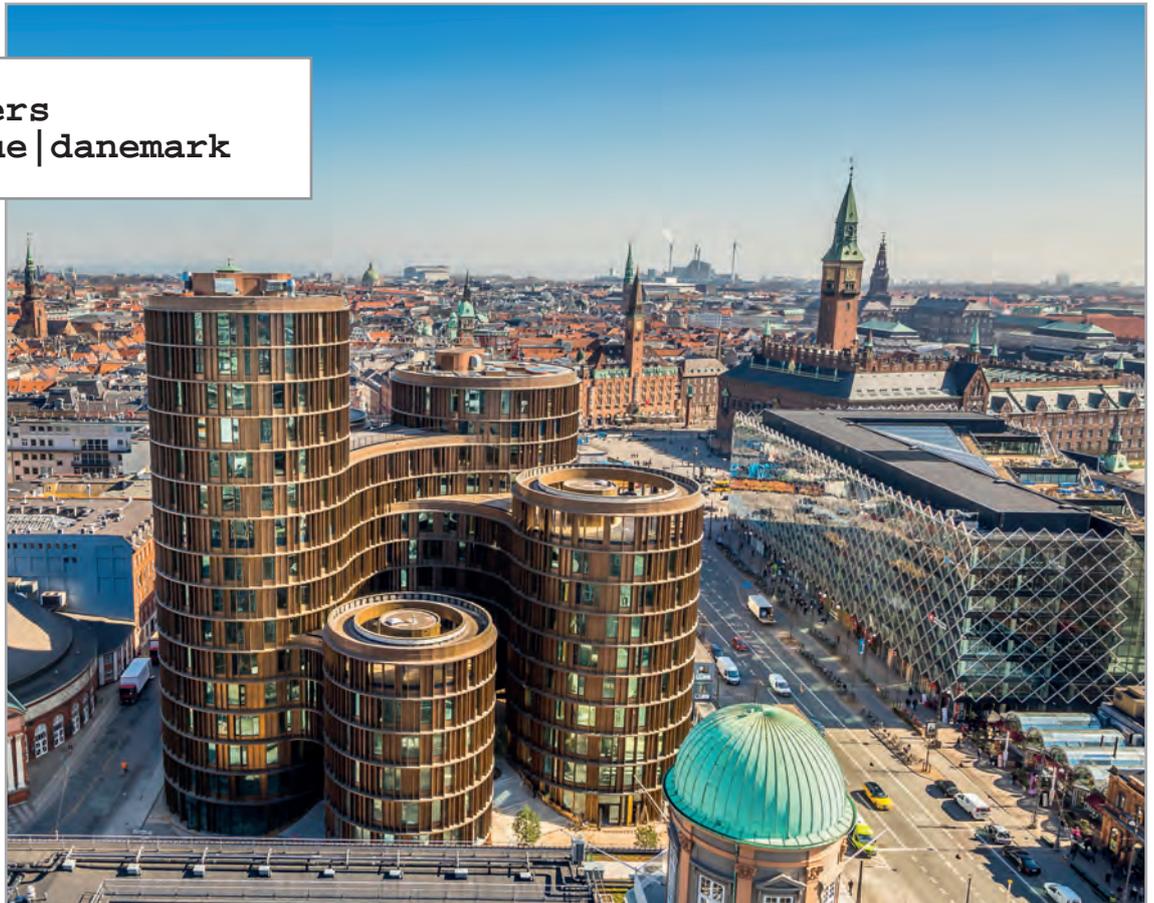
Références * NOVENCO B&I



**brasserie carlsberg
copenhague | danemark**



volkswagen navarra
pampelune | espagne



axel towers
copenhague | danemark

Photo : muusfoto



Dipl.-Ing. Sven Rentschler

Gérant REVEN

Il n'était pas important pour nous de devenir le plus grand producteur de filtres d'aérosols. Nous voulions devenir le meilleur : tant pour les produits que pour le service. Puisque beaucoup de clients de REVEN demande une technologie de système, nous avons cherché des partenaires renommés. Et nous les avons trouvés dans le groupe SCHAKO. Avec eux, nous pouvons passer au niveau supérieur !

De manière très spéciale et individuelle : nous avons installé sous le plafonnier de ventilation plat dans le bâtiment de 600 ans classé monument historique de l'hôtel et restaurant vénérable « Herrenküferei » à Markgröningen dans le Bade-Wurtemberg deux hottes d'aspiration conçues sur mesure avec un système à induction intégré. De cette façon il est possible de gérer un grand volume d'air soufflé sans pour autant générer des courants d'air gênants dans la cuisine.





REVEN réduit la charge de travail des architectes, concepteurs de ventilation et constructeurs de système. De la conception jusqu'à la mise en service, vous obtenez tout auprès d'un seul fournisseur : qu'il s'agisse du calcul du débit d'air, de la mesure des particules, de la sélection de technologies, des données BIM, du montage sur site, de la mise en service ou du service après-vente. Nos systèmes de ventilation sont efficaces et ménagent l'homme, l'environnement et les machines. Leur fonctionnalité peut être démontrée par des preuves scientifiques.

Plafond de ventilation moderne pour une ventilation efficace d'une cuisine industrielle : les vapeurs de cuisson et les nuages de fumée sont évacués de manière fiable, les cuisiniers et le personnel de cuisine travaillent dans un environnement sain et agréable grâce à une technique équilibrée d'air extrait et soufflé. 99,999% de l'huile et des substances nocives sont évacuées, l'odeur est réduite et, de plus, les séparateurs d'aérosols sont auto-nettoyants et ne nécessitent pas d'entretien.



REVEN

Portrait

ADRESSES

Production | Administration

Ludwigstraße 16 – 18

74372 Sersheim

Allemagne

Tél. +49 7042 3730

info@reven.de

www.reven.de

RÉGIONS ET PAYS

DE DISTRIBUTION

Allemagne | Belgique | Brésil | Chine | Israël

Canada | Luxembourg | Pays-Bas | Autriche

Pologne | Roumanie | Russe | Suisse | Singapour

Espagne | Corée du Sud | Taïwan

République tchèque | Royaume-Uni | Hongrie | USA



CONTACTS

Ludwigstraße 16 – 18

74372 Sersheim

Allemagne

Tél. +49 7042 3730

info@reven.de

www.reven.de

REVEN

Portfolio

SYSTÈMES D'ÉVACUATION

Hottes d'aspiration pour le montage mural ou central avec des technologies de ventilation pouvant être combinées pour l'évacuation et le nettoyage de l'air extrait, des technologies optionnelles pour le nettoyage des séparateurs d'aérosols et une commande automatique de l'air extrait et soufflé au-dessus des zones de cuisson individuelles

PLAFONDS DE VENTILATION

Plafonds à caissons fermés avec des modules d'air soufflé et d'air extrait, avec éclairage intégré et des technologies de ventilation pouvant être combinées

SYSTÈMES POUVANT ÊTRE INSTALLÉS DANS UN CONDUIT

Système de nettoyage de gaine d'air extrait pour la pré-séparation ou l'aspiration centrale, l'élimination d'odeurs et le traitement ultérieur de l'air extrait

PURIFICATEURS D'AIR COMP.

Séparateurs d'émulsion et de vapeurs d'huile ou séparateurs de vapeurs d'huile électrostatiques variables et prêts à connecter, systèmes de purification d'air et purificateurs d'air compacts mobiles pour l'aspiration des poussières fines et de fumée, condensateur pour séparateur de vapeurs d'huile

FILTRES À FUMÉE

Dispositifs d'aspiration compacts mobiles pour des fumées de soudage, de soudage laser et de brasage, pour des poussières, vapeurs et gaz ainsi que pour des aérosols contenant de l'eau ou de l'huile

Histoire de l'entreprise

2020

REVEN offre des solutions complètes pouvant être utilisées pour la ventilation des cuisines et dans l'industrie de transformation selon le standard industriel 4.0 et mènent constamment des recherches pour développer des solutions innovantes concernant la purification de l'air

2016

La société Rentschler REVEN GmbH devient un nouveau membre du groupe SCHAKO

2013

La cinquième génération du séparateur X-CYCLONE® est brevetée. Le degré de séparation a atteint un pourcentage de 99,999%. REVEN reçoit le prix de l'innovation du Land Bade-Wurtemberg pour la technologie X-CYCLONE® avec une géométrie en forme de flèche

1990

Rentschler REVEN obtient son premier brevet pour le profil X des éléments de son séparateur X-CYCLONE®. Dans les années suivantes, REVEN fait breveter d'autres technologies développées par l'entreprise

1905

Fondation de l'atelier artisanal « Plomberie et fabrication des équipements » par Gustav Rentschler. L'entreprise familiale s'est spécialisée pendant des décennies sur la purification d'air dans l'industrie en utilisant parfois des approches technologiques tout à fait nouvelles

..

Pour plus d'informations, voir www.reven.de



globalworth tower
bucarest | roumanie

Références * REVEN



forum am schlosspark
ludwigsbourg | allemagne



aesael global technology centre
rotherham | angleterre



hypermarché wasgau
annweiler | allemagne

SCHAKO



Dr. Rainer Müller | Dr. Marcus Müller

Gérant SCHAKO KG

Le client est au cœur de notre activité. Ce n'est pas pour rien que SCHAKO a du succès depuis plus de 90 ans. Notre gamme de produits diversifiée dans le domaine de la distribution d'air, de la régulation d'air, de la protection contre l'incendie et acoustique ainsi que du désenfumage permet de répondre aux exigences de nos clients. Ce n'est pas sans raison que nos produits ont reçu le prix de confiance LÜKK.



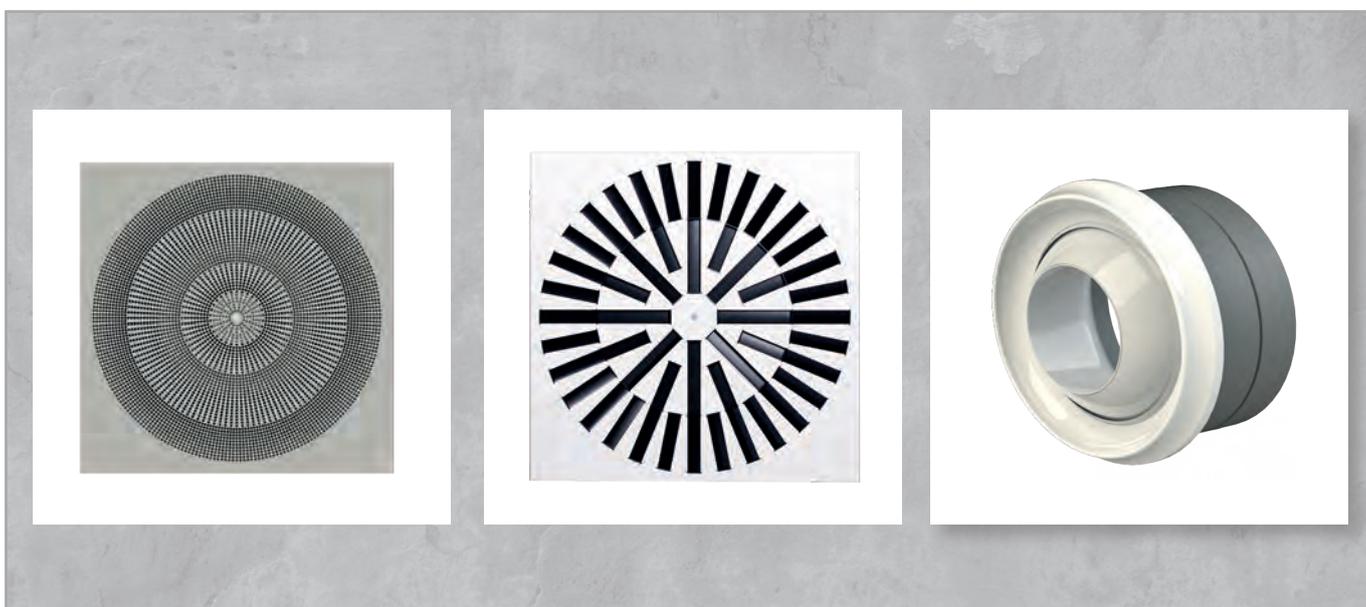
Là où se trouvent des gens – beaucoup de gens – on trouve également SCHAKO. Par exemple dans le grand magasin MILANEO à Stuttgart, le plus grand et moderne centre commercial dans le sud-ouest de l'Allemagne. Ici la meilleure ventilation et la meilleure climatisation sont d'une importance capitale. Seules les personnes qui se sentent bien dans un magasin peuvent apprécier le shopping. Car l'air est notre vie. Partout.





Nous passons plus de la moitié de notre temps actif au travail. Une mauvaise qualité de l'air ambiant et un climat désagréable nuisent au bien-être au travail. Les produits et systèmes SCHAKO pour la ventilation et la climatisation des espaces de travail contribuent à votre bien-être et ainsi, vous vous sentez bien, en forme et reposé pour une plus longue période de temps. C'est presque comme une combinaison entre travail et vacances.

Les diffuseurs d'air de SCHAKO bien connus : le diffuseur plafonnier à impulsion PIL crée une induction élevée grâce à un jet d'air pulsé. Jusqu'aujourd'hui, le DQJ de SCHAKO est le meilleur diffuseur sur le marché. La buse grande portée WDA de SCHAKO, développé initialement pour un projet de construction de Mercedes-Benz, atteint de grandes portées de jet d'air avec une faible puissance acoustique. Afin d'obtenir un flux d'air agréable même à proximité de la buse, des éléments turbulateurs peuvent être utilisés.



SCHAKO

Portrait

ADRESSES

Production | Administration

Usine de SCHAKO à KOLBINGEN
Steigstraße 25 – 27, 78600 Kolbingen

Usine de SCHAKO à MESSKIRCH
Weidenäcker 9, 88605 Meßkirch

Usine de SCHAKO en ESPAGNE
Calle B, nave 3, 50840 San Mateo de Gállego

Usine de SCHAKO en HONGRIE
Tó Park 6, 2045 Törökbálint, Hungary

RÉGIONS ET PAYS

DE DISTRIBUTION

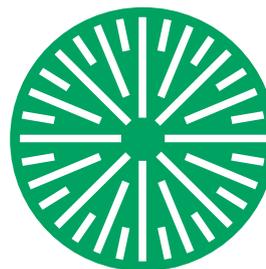
Allemagne | Espagne | Hongrie

Belgique | France | Grande-Bretagne

Italie | Croatie | Luxembourg | Pays-Bas

Autriche | Pologne | Roumanie | Suisse

Slovaquie | Slovénie | République tchèque | Turquie



CONTACTS

Steigstraße 25 – 27
78600 Kolbingen
Allemagne
Tél. +49 7463 9800
Fax +49 7463 980200
info@schako.de
schako.com

SCHAKO

Portfolio

PROTECTION CONTRE

L'INCENDIE | DÉSENFUMAGE

Clapets coupe-feu, boîtiers coupe-feu, soupapes de ventilation, volets de désenfumage, systèmes de désenfumage de gaines d'ascenseur et de ventilation pour gaines d'ascenseur, dispositifs d'évacuation naturelle de fumées et de chaleur (DENFC), détecteurs de fumée

DIFFUSEURS AVEC FILTRE

Collecteurs de graisse, grilles avec filtre, séparateurs de peluches, caissons de filtration avec filtre absolu

SYSTÈMES AIR/EAU

Convecteurs de sol, ventilo-convecteurs, diffuseurs à induction, convecteurs de climatisation, réchauffeur d'air, climatiseurs

DIFFUSEURS D'AIR

Diffuseurs de sol, diffuseurs plafonniers à jet hélicoïdal, diffuseurs plafonniers à impulsion, diffuseurs à déplacement d'air, diffuseurs à fentes, diffuseurs pour marches, buses grande portée

VOLETS D'AÉRATION

Volets de dosage, clapets de surpression

GRILLES DE VENTILATION

Grilles avec filtre, grilles de ventilation, grilles anti-vue, grilles grande portée, grilles pare-pluie

DISPOSITIFS DE RÉGULATION

Clapets d'étranglement, boîtes de détente, caissons de mélange, régulateurs de débit, registres à glissière

UNITÉS DE COMMANDE

ET ISOLATION ACOUSTIQUE

Histoire de l'entreprise

2021

SCHAKO reprend la société SMITSAIR située aux Pays-Bas

2020

SCHAKO reprend les sociétés ADMECO AG située à Hochdorf en Suisse et SCHNEIDER Elektronik GmbH située à Steinbach dans le Taunus

2016

SCHAKO acquiert la société REVEN GmbH située à Sersheim près de Ludwigsbourg

2015

SCHAKO reprend NOVENCO Building & Industry situé à Naestved au Danemark

2014

SCHAKO acquiert l'entreprise SIROCCO Luft- und Umwelttechnik avec les deux sièges en Autriche et en Pologne

2012

SCHAKO participe au capital de la société Schneider Elektronik GmbH située à Steinbach dans le Taunus

2006

Mise en service d'un laboratoire de protection contre les incendies dans l'usine SCHAKO à Messkirch

1950

Production et commercialisation de produits de chauffage tels que des portes de poêles en faïence, chauffages à air chaud pulsé et cuisinières d'appoint

..

Pour plus d'informations, voir schako.com



swarovski kristallwelt
innsbruck | autriche

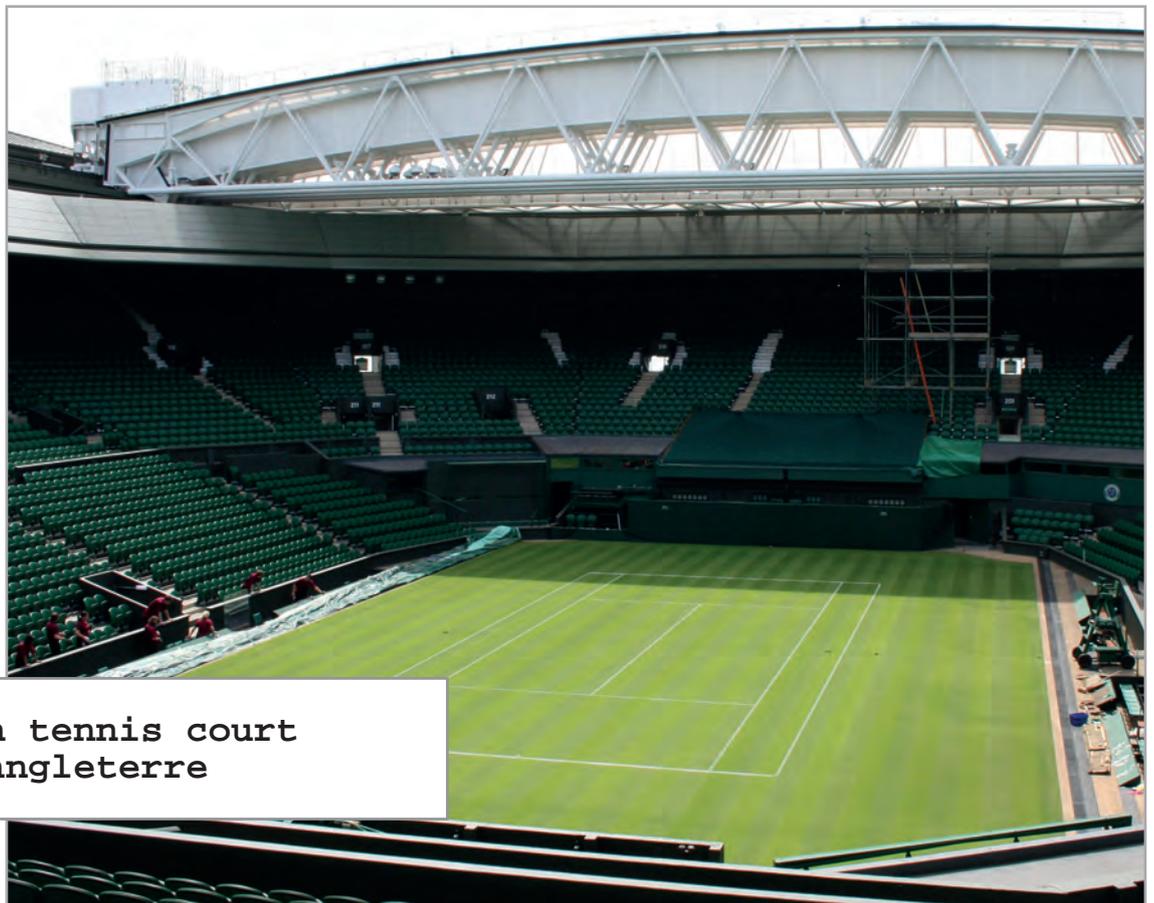
Références * SCHAKO



siège du parlement
budapest | hongrie



dachser logistik
hof | allemagne



wimbledon tennis court
londres | angleterre



Dipl.-Math. Bernd Drost

Gérant SCHNEIDER Elektronik

La sécurité des laborantins est notre première priorité. La base de notre histoire marquée de succès de plus de 60 ans est le contact étroit avec nos clients, les projeteurs et les utilisateurs. Ensemble avec les partenaires du groupe SCHAKO, nous pouvons regarder vers un avenir qui dépassera largement le cadre de la ventilation de laboratoire.

Le premier fabricant mondial d'arômes GIVAUDAN a construit un centre d'innovation sur le site de recherche Kempthal (Zurich). SCHNEIDER a pu participer de manière décisive à la réalisation de diverses solutions de laboratoire flexibles et innovantes. Les produits standard de la série LabSystem 700 et RMC Touch ont été utilisés pour générer un niveau opérateur afin de pouvoir visualiser et commander via une interface des soi-disant cabines de contrôle des odeurs et des espaces de dégustation.





Nos produits satisfont aux exigences de qualité des entreprises pharmaceutiques, de l'industrie chimique ainsi que des universités, des instituts de recherche et d'autres institutions publiques. Des laboratoires standard ou laboratoires selon les directives ATEX aux salles blanches, SCHNEIDER est en mesure d'offrir toute la technologie de ventilation pour laboratoires auprès d'un même fournisseur. Naturellement, les systèmes peuvent être interconnectés.

Grâce à la structure matérielle, la fonctionnalité flexible et la connexion directe à la gestion technique de bâtiment, la série de produits 700 de SCHNEIDER Elektronik convient parfaitement à la régulation complète de tous les types de salles de laboratoires en matière de ventilation. Le commutateur à double port intégré permet la connexion via IP à l'aide de BACnet ou Modbus. L'efficacité maximale est atteinte en combinaison avec le régulateur à guillotine automatique de SCHNEIDER.



SCHNEIDER

Elektronik

Portrait



ADRESSES

Production | Administration

Industriestraße 4
61449 Steinbach Ts.
Allemagne
Tél. +49 6171 884790
Fax +49 6171 8847999
info@schneider-elektronik.de
www.schneider-elektronik.de

SCHNEIDER Elektronik GmbH
Succursale en Allemagne du Nord
Damaschkestraße 53c
49811 Lingen (Ems)
Allemagne

RÉGIONS ET PAYS

DE DISTRIBUTION

Allemagne | Belgique | Chine | Danemark | Estonie
Inde | Irlande | Israël | Italie | Croatie | Lettonie
Lituanie | Luxembourg | Pays-Bas | Norvège
Autriche | Pologne | Portugal | Roumanie | Russie
Suisse | Slovaquie | Slovénie | Espagne
République tchèque | Turquie | Hongrie
Royaume-Uni

CONTACTS

Industriestraße 4
61449 Steinbach Ts.
Allemagne
Tél. +49 6171 884790
Fax +49 6171 8847999
info@schneider-elektronik.de
www.schneider-elektronik.de

SCHNEIDER Elektronik Portfolio

SYSTÈME DE SURVEILLANCE DE SORBONNE DE LABORATOIRE

Contrôle des débits d'air extrait dans les sorbonnes de laboratoire conformément à DIN EN 14175

SYSTÈME DE RÉGULATION DE SORBONNE DE LABORATOIRE

Régulation du débit d'air extrait des sorbonnes de laboratoire en fonction de la demande. Connexion à la gestion technique de bâtiment de manière conventionnelle ou via les protocoles Bus BACnet et Modbus

RÉGULATEUR À GUILLOTINE

AUTOMATISÉ : pour l'utilisation efficace sur le plan énergétique en combinaison avec des régulations de sorbonnes de laboratoire. La guillotine frontale est automatiquement fermée après la sortie de la zone de travail

RÉGULATEUR DE DÉBIT

VARIABLE : pour une régulation rapide en fonction des besoins des débits d'air soufflé et extrait ainsi que de la pression ambiante
CONSTANT : pour l'aspiration constante de l'air extrait ou soufflé

DISPOSITIFS DE MESURE DU DÉBIT D'AIR

Pour la saisie de données des débits d'air dans des canaux collecteurs, etc.

RÉGULATION DE LA PRESSION

Pression dans le conduit pour la distribution efficace de l'air dans les systèmes de conduits

Histoire de l'entreprise

2020

Une nouvelle installation de brasage de composants montés en surface (CMS) est mise en service

2018

SCHNEIDER développe la régulation de sorbonnes de laboratoire iCM500

2017

SCHAKO reprend la société SCHNEIDER Elektronik GmbH. Depuis le 11.12.2019, SCHNEIDER est une entreprise certifiée selon la norme DIN EN ISO 9001:2015. La nouvelle annexe du bâtiment de production et administratif de 1.100m² est terminée

2015

SCHNEIDER développe le contrôleur de gestion des locaux RMC Touch

2014

Développement réussi d'une pile BACnet et de la série de produits 700

2013

Le thermostat d'ambiance RMC700 et un système de visualisation de laboratoire sont développés

2012

La société SCHAKO KG participe au capital de la société SCHNEIDER Elektronik GmbH

2009

Le partenariat fructueux avec SCHNEIDER Controls en Chine se crée

1956

Fondation de la société SCHNEIDER Elektronik GmbH à Francfort sur le Main.



givaudan centre d'innovation
zurich | suisse

Références * SCHNEIDER



lufa
münster | allemagne



institut max-planck pour la biologie du vieillissement
cologne | allemagne



université (bergische universität)
wuppertal | allemagne



Andreas Pirker

Gérant SIROCCO

Il n'a jamais été facile de diriger une entreprise comme SIROCCO à travers une histoire industrielle de 120 ans. Mais nous y sommes arrivés. Nos clapets de ventilation pour tunnels ainsi que nos produits de ventilation et échangeurs de chaleur pour l'industrie sont des systèmes éprouvés présentant une longue durée de vie et une fiabilité maximale. Cela assure également la satisfaction de nos clients.

Le tunnel de base du Saint-Gothard avec une longueur de 57 kilomètres et une couverture de roche de 2450 mètres de hauteur est un véritable chef-d'œuvre du siècle. Le tunnel relie le canton germanophone d'URI au canton italophone du TESSIN. Le tunnel de transport le plus important à travers les Alpes est équipé de clapets de désenfumage et de clapets de coupe-feu et d'air frais de SIROCCO. Jusqu'à maintenant, cela est notre plus grande contribution à la sécurité maximale dans un tunnel.





Dans de nombreux domaines de l'industrie, les clients ont confiance en la qualité et l'efficacité de nos produits. Qu'il s'agisse des clapets de régulation ou des clapets d'arrêt dans des systèmes de ventilation, des échangeurs de chaleur pour l'évacuation de la chaleur d'un générateur ou pour la modernisation d'un système, nos produits sont toujours adaptés aux besoins de nos clients, c'est-à-dire personnalisés par SIROCCO.

Le désenfumage fiable de tunnels routiers à l'aide de clapets de tunnel durables, testés et conçus exactement pour cet effet est le cœur de métier de SIROCCO. Avec presque 40 ans d'expérience dans ce domaine, nous sommes maintenant un élément essentiel de l'infrastructure d'autosauvetage de personnes en cas d'incendie dans un tunnel. Nous sommes conscients de notre responsabilité et l'assumons de bon gré parce que nous avons, à tout moment, confiance en nos produits et systèmes - même après de nombreuses décennies.



SIROCCO

Portrait



ADRESSES

Développement | Gestion | Service commercial

Adamovichgasse 3
1230 Wien
Autriche
Tél. +43 1 604 26050
Fax +43 1 604 26056
office@sirocco.at
www.sirocco.at

CONTACTS

Adamovichgasse 3
1230 Wien
Autriche
Tél. +43 1 604 26050
Fax +43 1 604 26056
office@sirocco.at
www.sirocco.at

ADRESSES

Ingénierie | Production | Service après-vente

USINE À POLOGNE
SIROCCO Polska Sp. z o.o.
ul. ks. Doktora Antoniego Korczoka Nr. 5
41-806 Zabrze
Pologne
Tél. +48 790 600628
office@sirocco.pl
www.sirocco.at

RÉGIONS ET PAYS DE DISTRIBUTION

Autriche | Allemagne | Suisse
Azerbaïdjan | France | Italie
Croatie | Pologne | Slovaquie | Slovénie
République tchèque | Hongrie | Bulgarie

SIROCCO

Portfolio

CLAPETS DE VENTILATION, DE DÉSENFUMAGE ET DE RÉGULATION

Pour tunnels routiers et ferroviaires, stations de métro et pour applications dans des processus industriels

ÉCHANGEURS DE CHALEUR

Échangeurs de chaleur et unités de réfrigération ainsi que récupérateurs de chaleur pour le secteur énergétique et l'industrie

SYSTÈMES

Rétrofits pour augmenter l'efficacité énergétique des systèmes de ventilation | ventilateurs | modernisation | restructuration

SERVICE APRÈS-VENTE |

ENTRETIEN

Pour l'utilisation économique et durable des systèmes SIROCCO vingt-quatre heures sur vingt-quatre

Histoire de l'entreprise

2015 – 2016

Lancement de la production et de la vente du volet de désenfumage nouvellement développé pour des stations de métro.

Développement d'une gamme de clapets pour l'utilisation dans l'industrie. Lancement de la vente pour le secteur d'exploitation des mines, l'industrie de transformation et les systèmes de ventilation

2014

Vente de SIROCCO au SCHAKO Holding situé en Suisse et intégration dans le groupe SCHAKO

2001

Fondation de SIROCCO Polska à Zabrze comme usine de production pour ventilateurs industriels et clapets de ventilation

1986

Début de la production de volets de dosage pour gaz de combustion et air extrait pour tunnels routiers et ferroviaires

1983

Reprise de la société Simon, fabrication et vente des échangeurs de chaleur et ventilateurs

1903

White, Child & Beney conclut avec Davidson & Comp. un contrat de licence concernant les droits de production et de vente relatifs aux ventilateurs SIROCCO. La vente des ventilateurs centrifuges et ventilateurs axiaux de SIROCCO commence à Vienne

1888

Fondation d'une succursale de la société britannique White, Child & Beney



metropolitani
baku | azerbaïdjan

Références * SIROCCO



tunnel de gleinalm
leoben | autriche



andritz hydro
vienne-weiz | autriche

... et clients



zaunergroup
wallern a.d.t. | autriche



Dipl.-Ing. Etienne Beerling

Gérant SMITSAIR

SMITSAIR B.V fournit des composants pour des systèmes de climatisation et systèmes de buses conçus selon les spécifications individuelles du client, souvent sur la base de produits standard. Nos valeurs fondamentales sont la qualité, l'innovation et la fiabilité. Grâce à notre longue expérience, nous sommes depuis de nombreuses années un partenaire compétent et expérimenté pour nos clients.

Dans une salle de concert ou dans le théâtre, les auditeurs et spectateurs souhaitent apprécier le concert ou la représentation théâtrale dans un climat intérieur agréable. Le point fort de SMITSAIR est de pouvoir garantir le bien-être des visiteurs. Particulièrement les halles d'exposition ou de manifestation polyvalentes ont besoin d'un système de climatisation et de ventilation flexible et à réaction rapide. C'est précisément là où SMITSAIR peut apporter sa longue expérience.





Les architectes ne veulent pas que nos produits soient visibles puisque les systèmes de ventilation et de climatisation ne contribuent que rarement à l'embellissement d'un bâtiment. Un architecte a conçu son œuvre avec passion et selon les règles de l'art. Rien ne doit troubler l'aspect visuel. Depuis le début, SMITSAIR travaille main dans la main avec les architectes pour que les produits s'intègrent parfaitement dans le bâtiment. Pour cette raison, nous préférons être à l'arrière-plan.



SMITSAIR JETsystemen a beaucoup d'expérience dans le domaine de la ventilation.

Nos systèmes JET à haute induction ajustables de manière optimale ont des propriétés innovantes et forment la base de nos systèmes personnalisables.

Grâce à notre approche par projet, une conception est faite sur mesure, en privilégiant la technique et le confort pour un très bon rapport qualité-prix.

SMITSAIR

Portrait

ADRESSES

Production | Administration

Industrieweg 6
1422 AJ Uithoorn
Pays-Bas
Tél. +31 297 564455
verkoop@smitsair.nl
jetsystemen@smitsair.nl
www.smitsair.nl

RÉGIONS ET PAYS DE DISTRIBUTION

Pays-Bas | Belgique



CONTACTS

Industrieweg 6
1422 AJ Uithoorn
Pays-Bas
Tél. +31 297 564455
verkoop@smitsair.nl
jetsystemen@smitsair.nl
www.smitsair.nl

SMITSAIR

Portfolio

SMITSAIR LUCHTTECHNIEK

- Clapets d'évacuation d'air : volets de dosage et clapets de surpression
- Grilles : grilles de protection contre les intempéries et grilles de sécurité, portes grillagées, séparateur de peluches, grilles d'insonorisation
- Dispositifs de régulation : clapets d'étranglement
- Filtres : filtres de gaine et collecteurs de graisse
- Grilles de toiture : pour l'aspiration ou l'évacuation d'air ou une combinaison des deux types
- Pare-gouttes
- Silencieux : silencieux à baffles, silencieux ronds avec ou sans noyau, baffles d'insonorisation
- Produits spécifiques au client, par ex. plafonds pour salles d'opération, filtres pour air soufflé, etc.

SMITSAIR JETSYSTEMEN

- Distribution d'air sur mesure
- Systèmes de buses à jet de grande portée
- Grilles grande portée : grille linéaire, grille murale, grille pour conduits
- Grilles en cuve
- Rideaux d'air industriels
- Distribution d'air spéciale
- Mise en service et service après-vente

Histoire de l'entreprise

2021

SMITSAIR B.V. et SMITSAIR Jetsystemen B.V. deviennent membres du groupe SCHAKO

2018

SMITSAIR met l'accent sur la conception et la fabrication de systèmes JET et de composants pour des systèmes de climatisation

2004

Fondation de SMITSAIR JETsystemen

1975

Intégration de Luchttechniek Zwolle dans SMITSAIR

1972

Intégration de Luchttechniek Haarlem dans SMITSAIR. SMITSAIR reprend la société Luchttechniek Haarlem

1966

SMITSAIR reprend la société Luchttechniek Zwolle

1958

Délocalisation du siège à Uithoorn (NL)

1945

Accent sur la fabrication et l'installation de conduits d'air et de fumée

1917

Fondation de la forge SMITSAIR à Amsterdam (NL)

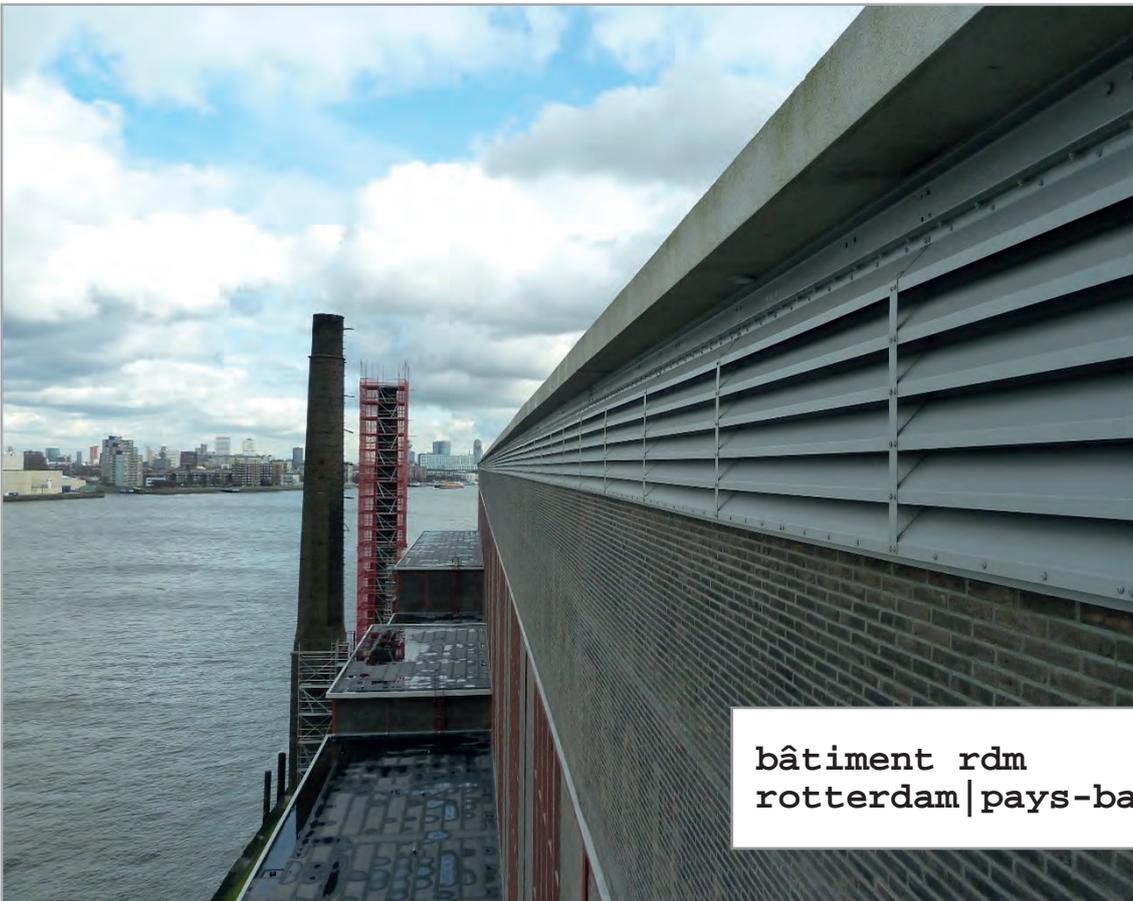
..

Pour plus d'informations, voir www.smitsair.nl



section principale de la ministère de la défense
la haye | pays-bas

Références * SMITSAIR

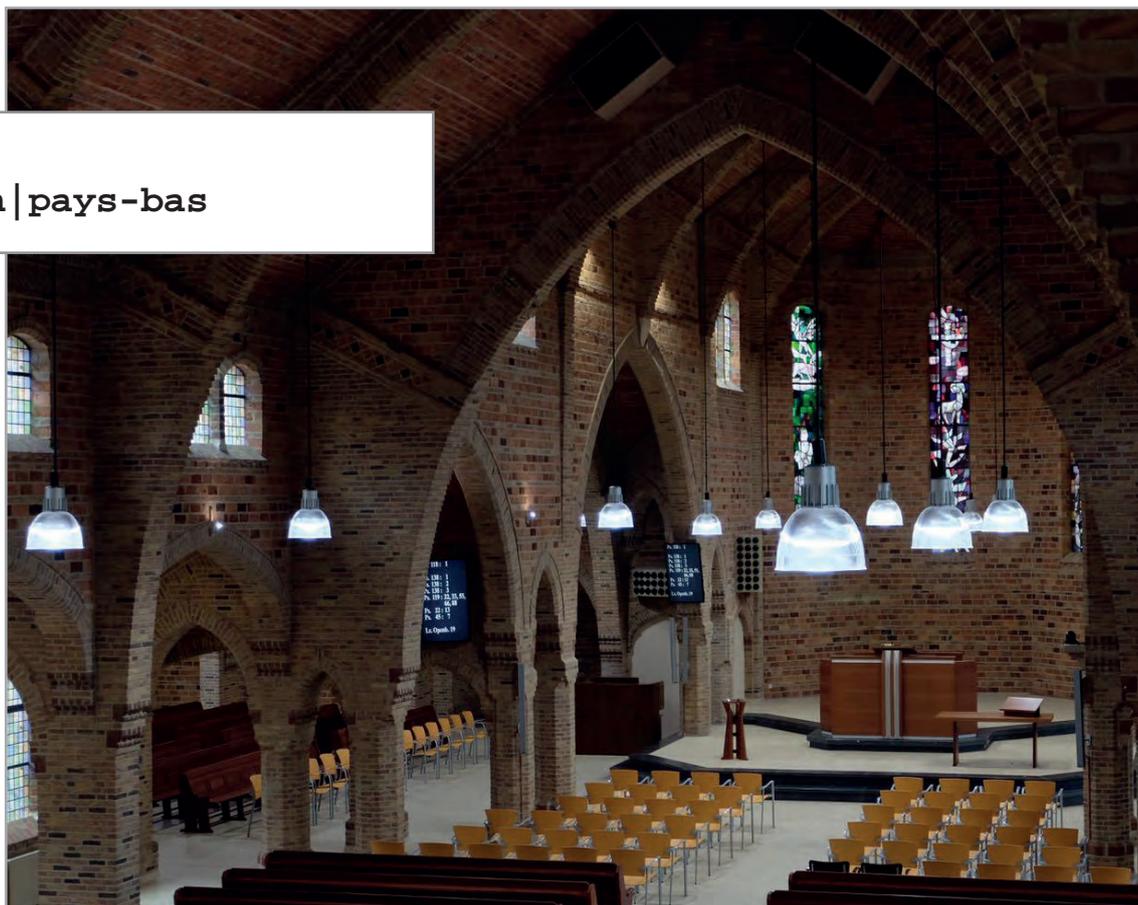


bâtiment rdm
rotterdam | pays-bas

centre de calcul université technique
delft | pays-bas



église
apeldoorn | pays-bas



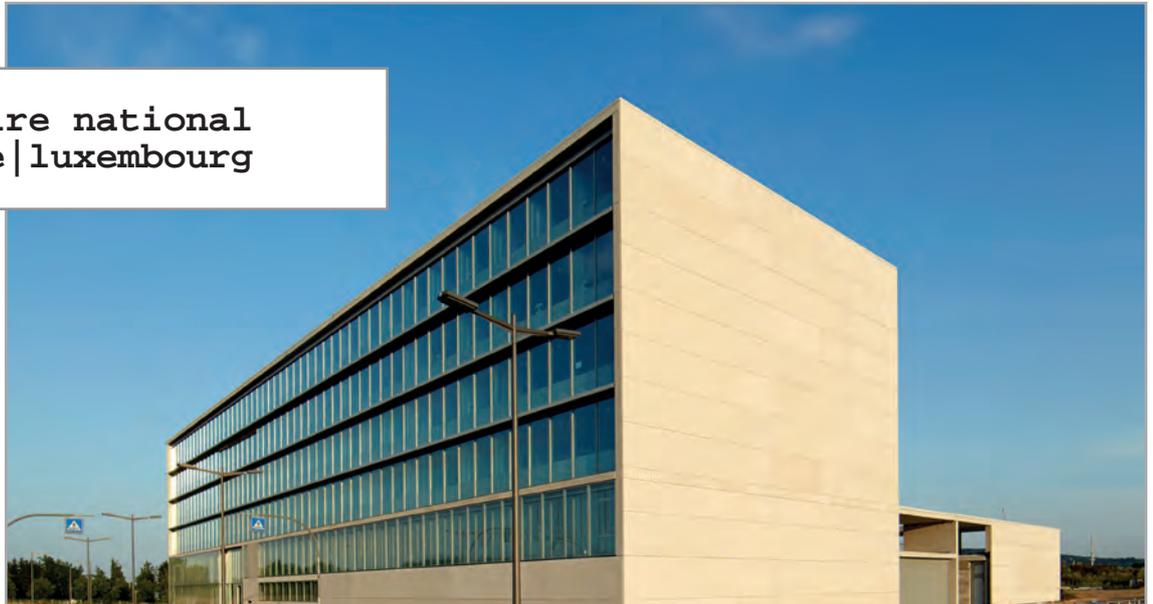
Les projets réussis du groupe SCHAKO ...

burj khalifa
dubai | émirats arabes unis

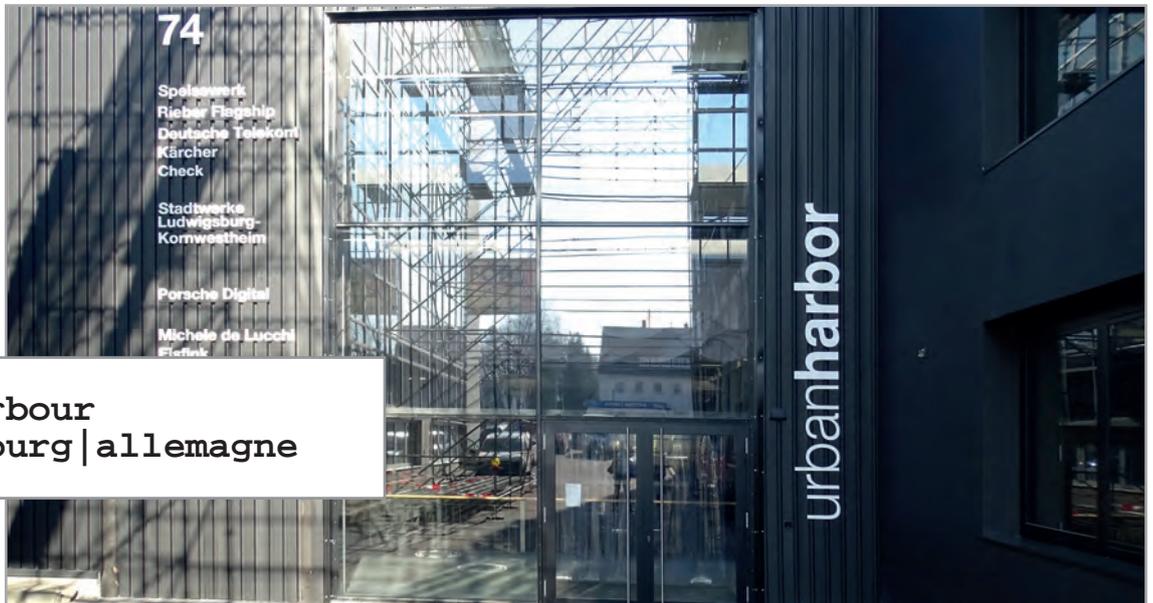




centrale hydroélectrique aratiatia
wairakei | nouvelle-zélande



laboratoire national
dudelange | luxembourg



urban harbour
ludwigsbourg | allemagne

lucky car mba karosseriebetrieb gmbh
vienne | autriche



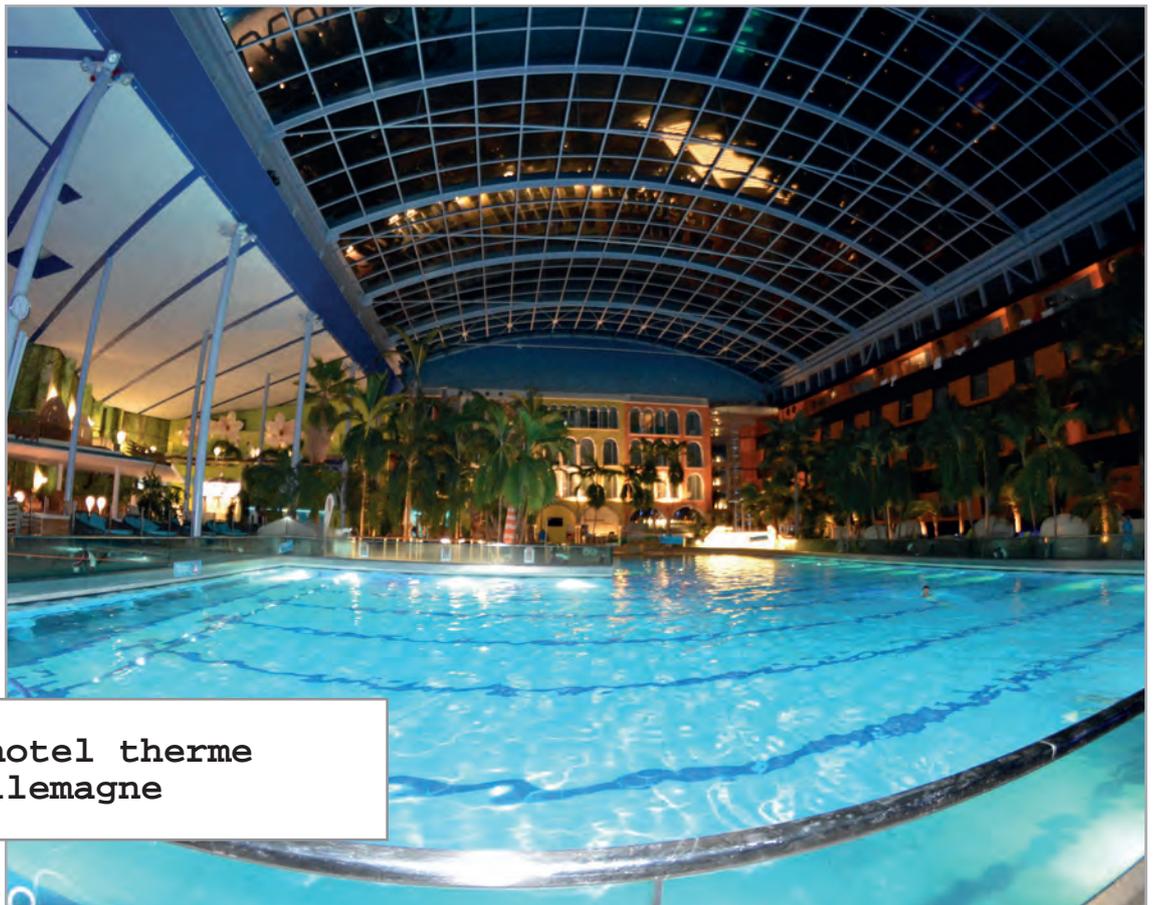
... les projets réussis du groupe SCHAKO ...



hôtel bell rock europapark
rust | allemagne



uniklinikum hamburg-eppendorf
hambourg | allemagne



victory hotel therme
erding | allemagne



actelion
bâle-allschwil | suisse

... les projets réussis du groupe SCHAKO !



amada solution center
haan | allemagne



station inférieure planai
schladming | autriche



halle d'exposition rai
amsterdam | pays-bas



bmw welt
munich | allemagne



Pure competence in air.

ADMECO
SCHAKO Group

Building & Industry
NOVENCO
SCHAKO Group

REVEN
SCHAKO Group

SCHNEIDER
SCHAKO Group

SCHAKO

SIROCCO
SCHAKO Group

SMITSAIR
SCHAKO Group

Référence des images | Copyrights

- AlpTransit Gotthard AG, alptransit.ch
- Office fédéral des routes OFROU, Suisse
- Carlsberg, Copenhague, Danemark
- Givaudan, Zurich, Suisse
- Institut Max-Planck, Cologne, Allemagne
- muusfoto.dk
- Sebastian Judtmann, lucky car, mba karosseriebetrieb gmbh
- Siemens Gamesa

ainsi que groupe SCHAKO et privé



MENTIONS LÉGALES
SCHAKO Holding AG
8248 Uhwiesen | Suisse

représenté par
SCHAKO KG
88605 Meßkirch | Allemagne

Copyright: 2021-04-01

